

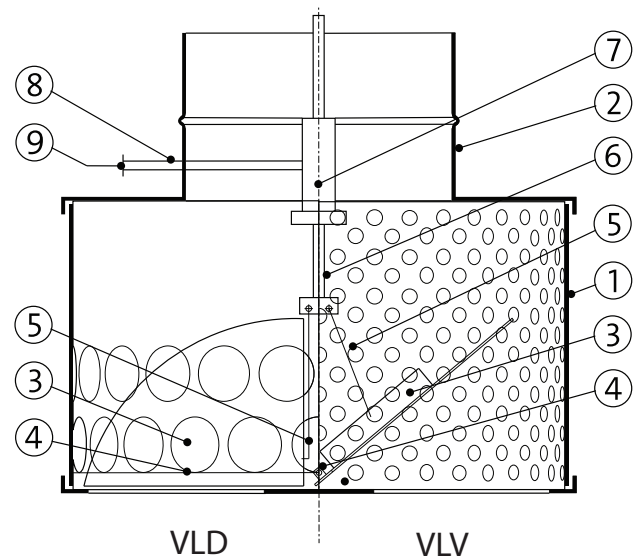
### Les diffuseurs

- Diffuseur d'air à jets orientables
- Fabriqué en acier et en aluminium.
- Muni de pales ajustables guidant l'écoulement de l'air.
- **VLD** - paroi avec des grands trous
- **VLV** - paroi perforée
- Ajustement des pales manuellement, par câbles ou motorisé.
- Fini galvanisé ou thermolaqué à base de polyester sans TGIC.
- Couleur RAL au choix du client.
- Raccordement directement au conduit

### Configuration

Le VLD / VLV se compose d'une paroi (1) en acier galvanisé avec de grands trous ou une tôle perforée, un collet de raccord (2) et quatre pales de guidage d'air (3) permettant de moduler le diffuseur selon l'écoulement d'air souhaité (4). Les pales sont reliées entre elles (5) à un pignon crémaillère (6) qui est actionné manuellement, par réducteur à câbles ou motorisé.

Toutes ces pièces forment un système qui peut se raccorder directement à un conduit circulaire sans plénum.



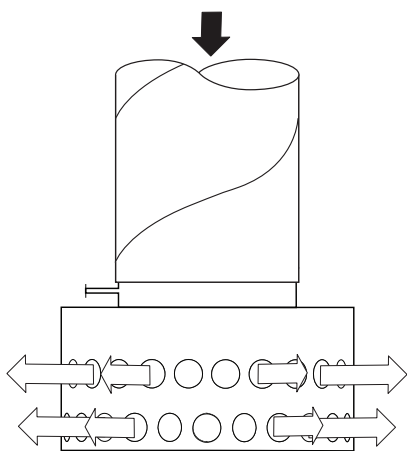
## VLV-VLD - Fonctionnement

### Refroidissement / jet horizontal avec le diffuseur VLD

Lorsque les pales sont fermées, l'air entrant dans le diffuseur sort horizontalement au travers la paroi latérale.

Les sources de chaleur internes et externes, qui proviennent par exemple d'un cycle de production et/ou du rayonnement solaire, doivent être évacuées par l'installation de ventilation. Pour ce faire, l'air froid diffusé horizontalement permet une induction élevée de l'air chaud au-dessus d'un poste de travail sans créer de courant d'air.

**VLD à pales fermées**

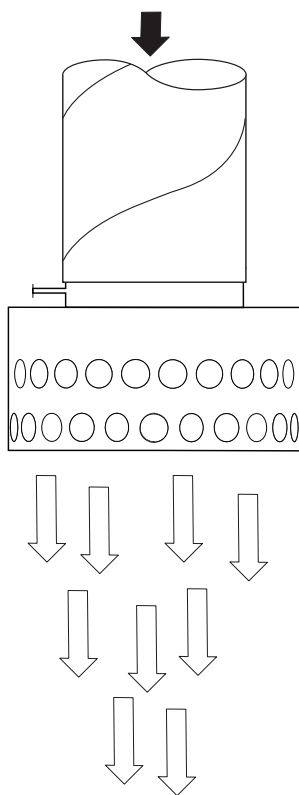


### Chauffage / jet vertical avec le diffuseur VLD

En ouvrant progressivement les quatre pales, l'écoulement sera dirigé vers le bas jusqu'à atteindre un jet vertical.

Lorsque les quatre pales sont ouvertes, l'air chaud est diffusé avec une forte impulsion jusque dans la zone de travail. Le même écoulement sera atteint avec le diffuseur VLV.

**VLD à pales ouvertes**



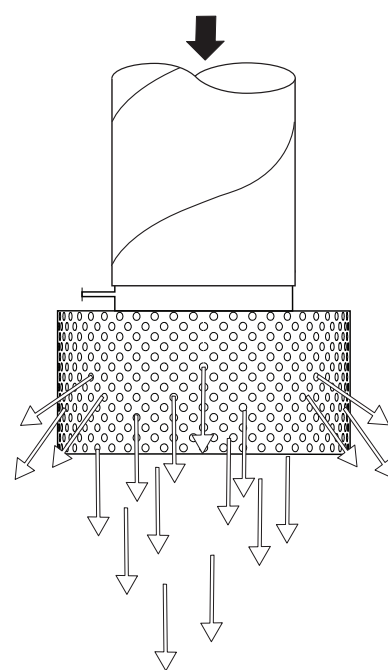
### Refoulement de l'air vicié avec le diffuseur VLV (Dépollution)

Dans les zones de travail à température élevée, il est possible de créer une zone tempérée.

Dans les zones de production chargées de produits nocifs, les polluants doivent être évacués sans mélange avec l'air ambiant par l'utilisation de la diffusion à déplacement d'air.

Ces deux applications sont réalisées grâce à une ouverture partielle des pales. L'expansion de l'écoulement peut se modifier en changeant la position des pales.

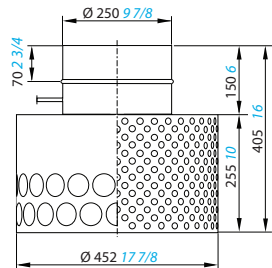
**VLV à pales fermées (à faible débit)**



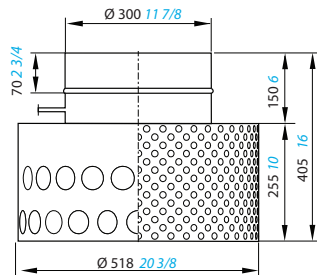
L'axe de rotation des pales permet d'obtenir un écoulement hélicoïdal, surtout pour un angle d'ouverture des pales entre 0° et 45°. À faible débit, et lorsque les pales du VLV sont complètement fermées, les vitesses de sortie seront relativement réduites et produiront une diffusion à déplacement local (dépollution) (figure 3).

## VLV - VLD - Dimensions

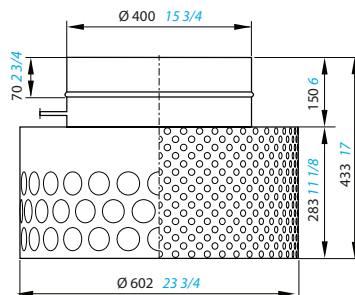
DN 250 mm po



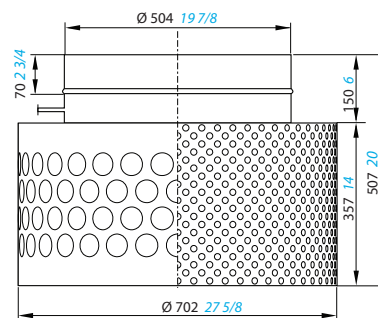
DN 315



DN 400



DN 500



## VLV - VLD - Codification

VLD, VLV		Produit
250, 315, 400, 500		Dimension nominale
C = Ajustement par câble H = Ajustement manuel M = Ajustement motorisé		Ajustement
XXXX = Acier galvanisé 9003 = Blanc 9010 = Crème 00SB = Solar Black (Noir mat standard) 00SM = Silver Matte (Gris métallisé standard) ____ = Couleur RAL (indiquer le numéro de la couleur)		Couleur du diffuseur
VLD	250 - C - XXXX	Exemple

Note : Le VLV en acier galvanisé sera peint couleur Silver Matte (00SM)